

**БОЛТЫ, ВИНТЫ И ШПИЛЬКИ**

Дефекты поверхности и методы контроля

Bolts, screws and studs. Surface defects  
and methods of control

ОКП 128000

**ГОСТ**  
**1759.2—82**

(СТ СЭВ 2179—80)

**ВЗАМЕН****ГОСТ 1759—70 в части**  
**дефектов поверхности**  
**болтов, винтов и**  
**шпилек и методов**  
**их контроля****Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июля**  
**1982 г. № 2955 срок введения установлен****с 01.01.83**

Настоящий стандарт распространяется на болты, винты и шпильки с номинальными диаметрами резьбы от 1 до 48 мм.

Допускается распространять требования настоящего стандарта на шурупы (кроме требований по дефектам резьбы).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2179—80.

**1. ВИДЫ ДЕФЕКТОВ ПОВЕРХНОСТИ****1.1. Трещины**

Трещины представляют разрушения, возникающие на границах или внутри кристаллов, а также в месте расположения неметаллических включений в результате перенапряжения металла в процессе обработки. В случае, если изделия с трещинами подвергаются нагреву, то поверхность трещины обычно покрывается окалиной.

**1.1.1. Трещины напряжения**

Трещины напряжения могут возникнуть в процессе термической обработки вследствие термических и деформационных напряжений. Трещины напряжения обычно располагаются произвольно на поверхности изделия.

На черт. 1 изображены типичные трещины напряжения.

**Издание официальное**

★

*Переиздание. Январь 1992 г.*

© Издательство стандартов, 1982

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России