

УДК 621.882.213 : 006.354

Группа Г32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ
И СТУПЕНЧАТЫМ КОНЦОМ СО СФЕРОЙ КЛАССОВ
ТОЧНОСТИ А И В**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
1486-84**

Square-head step-point with sphere set screws.
Product grades A and B. Construction and dimensions

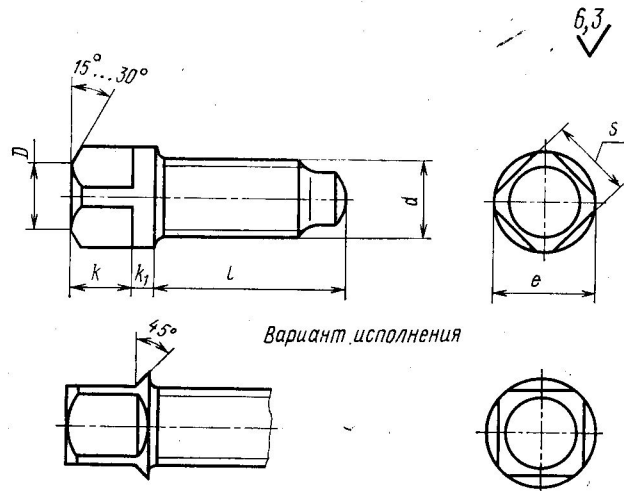
ОКП 1284 00

Дата введения

01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на установочные винты с номинальным диаметром резьбы от 8 до 20 мм.
2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$$D = (0,90 \div 0,95) S$$

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

С. 2 ГОСТ 1486—84

мм						
Номинальный диаметр резьбы d	8	10	12	16	20	
Размер под ключ S	8	10	12	17	22	
Высота головки k	7	8	10	14	18	
Диаметр описанной окружности e	10	13	16	22	28	
Высота буртика k_1	2	3	3	4	5	
Длина винта l	14	—	—	—	—	
	16	—	—	—	—	
	20	—	—	—	—	
	25	—	—	—	—	
	30	—	—	—	—	
	35	—	—	—	—	
	40	—	—	Стандартные длины		—
	45	—	—	—	—	—
	50	—	—	—	—	—
	55	—	—	—	—	—
	60	—	—	—	—	—
	65	—	—	—	—	—
	70	—	—	—	—	—
	75	—	—	—	—	—
	80	—	—	—	—	—
	90	—	—	—	—	—
	100	—	—	—	—	—

Пример условного обозначения винта класса точности В, диаметром резьбы $d=10$ мм, с полем допуска 6g, длиной $l=25$ мм, класса прочности 14Н, без покрытия:

Винт В.М10—6g×25.14Н ГОСТ 1486—84

То же, класса точности А, класса прочности 45Н, из стали 40Х с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

Винт А.М10—6g×25.45Н.40Х.05 ГОСТ 1486—84

То же, из латуни ЛС 59—1, без покрытия:

Винт А.М10—6g×25.32 ГОСТ 1486—84

- 1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**
3. Резьба — по ГОСТ 24705—81, шаг резьбы — крупный. Недорез резьбы — нормальный по ГОСТ 10549—80.
4. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670—81.
5. Конец винта — ступенчатый со сферой по ГОСТ 12414—66.
6. Допуски и методы контроля размеров, отклонений формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 1759.1—82.
7. Дефекты поверхности и методы контроля — по ГОСТ 1759.2—82.
8. Механические свойства и методы испытаний винтов: из углеродистой и легированной стали — по ГОСТ 25556—82, из коррозионностойкой, жаропрочной, теплоустойчивой стали и из цветных сплавов — по ГОСТ 1759—70.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
9. Винты должны изготавливаться с покрытиями: цинковым хроматированным, кадмиевым хроматированным, никелевым, окисным, пропитанным маслом, фосфатным, пропитанным маслом, или без покрытия.
10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
11. Теоретическая масса винтов указана в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса 1000 шт. стальных винтов, кг

Длина винта <i>l</i> , мм	Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> , мм				
	8	10	12	16	20
14	8,57	—	—	—	—
16	9,19	15,76	—	—	—
20	10,46	17,89	27,82	—	—
25	12,06	19,97	31,53	70,76	—
30	13,73	22,49	35,15	77,28	—
35	15,30	25,00	38,76	83,84	—
40	15,90	27,52	42,46	90,58	166,22
45	—	30,07	46,09	97,15	176,72
50	—	32,55	49,69	103,85	187,12
55	—	—	53,39	110,55	197,62
60	—	—	57,01	117,05	208,02
65	—	—	—	123,95	218,42
70	—	—	—	130,55	228,82
75	—	—	—	137,15	239,22
80	—	—	—	143,85	249,72
90	—	—	—	—	270,52
100	—	—	—	—	291,32

Примечание. Для определения массы винтов, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,356 — для алюминиевого сплава, 0,97 — для бронзы, 1,08 — для латуни.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Г. Серегин, А. М. Свиридов, Н. И. Антонова, Н. И. Денисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.05.84 № 1590.

3. Срок первой проверки — 1991 г.,
периодичность — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1486—84.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759—70	10,8
ГОСТ 1759.1—82	6
ГОСТ 1759.2—82	7
ГОСТ 10549—80	3
ГОСТ 12414—66	5
ГОСТ 24670—81	4
ГОСТ 24705—81	3
ГОСТ 25556—82	8

6. Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1987 г. (ИУС 12—87).