

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ
УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССА ТОЧНОСТИ А****Конструкция и размеры**Hexagon bolts with reduced head, product grade A.
Construction and dimensions**ГОСТ
7808—70*****Взамен
ГОСТ 7808—62**

ОКП 12 8200

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 4 марта 1970 г. № 270 срок введения установлен
с 01.01.72****Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 12.05.85 № 1309 срок
действия продлен****до 01.01.96****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шести-
гранной уменьшенной головкой класса точности А с диаметром
резьбы от 8 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать
указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по
ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670—81.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров,
отклонений формы и расположения поверхностей и методы конт-
роля — по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контро-
ля — по ГОСТ 1759.2—82.

3а, 3б, 3в, (Введены дополнительно, Изм. № 4).

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, 4,
утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г.

(ИУС № 3 — 74, 6 — 81, 8 — 85).

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать:

болты исполнений 1 и 2 с высотой головки, равной k_1 ;

болты с номинальным диаметром резьбы от 36 до 48 мм с шагом резьбы 2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

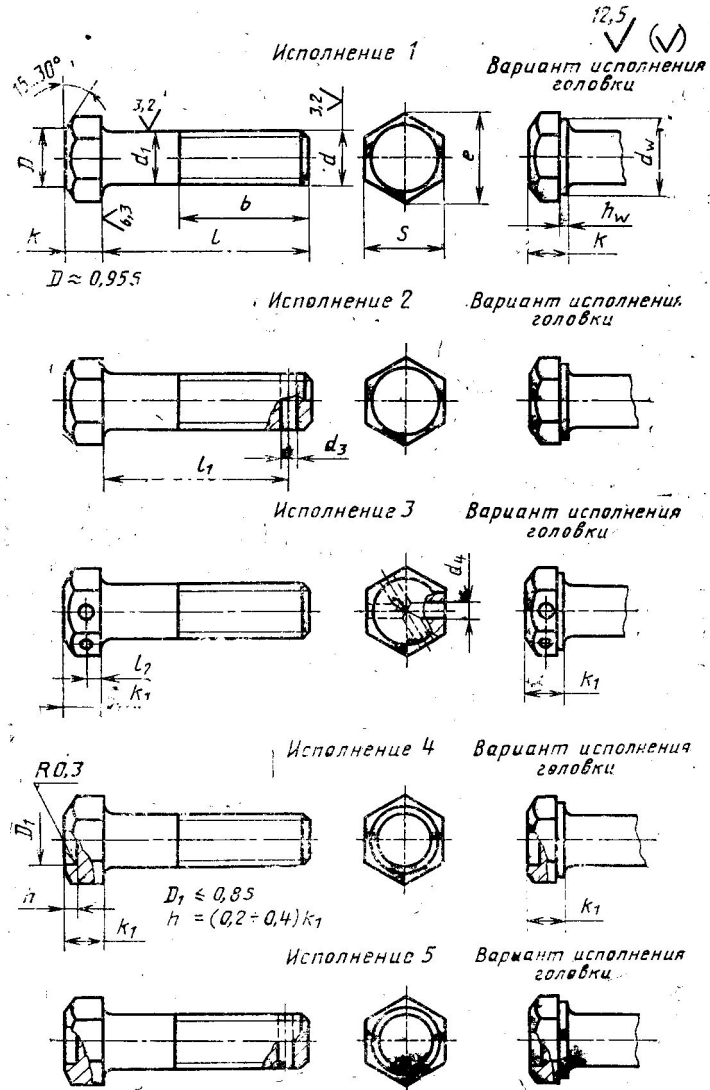
5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

6. Технические требования — по ГОСТ 1759—70.

7. (Исключен, Изм. № 2).

8. Масса болтов указана в приложении 1.

9. (Исключен, Изм. № 4).



мм

Номинальный диаметр резьбы d		8	10	12	(14)
Шаг резьбы	Крупный	1,25	1,5	1,75	2
	Мелкий	1	1,25	1,25	1,5
Диаметр стержня d_1		8	10	12	14
Размер «под ключ» S		12	14	17	19
Высота головки k		5	6	7	8
Высота головки k_1		5,3	6,4	7,5	8,8
Диаметр описанной окружности e , не менее		13,2	15,5	18,9	21,1
d_w , не менее		10,6	12,6	15,6	17,4
h_w	не менее*	0,15			
	не более	0,6			
Диаметр отверстия в стержне d_3		2	2,5	3,2	
Диаметр отверстия в головке d_4 (пред. откл. H15)		2,5		3,2	
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_2 (пред. откл. js15)		2,8	3,5	4,0	4,5

Примечание. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не

Таблица 1

16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0
24,5	26,8	30,1	33,5	35,7	40,0	45,6	55,8	67,0	78,3
20,6	22,5	25,3	28,2	30,0	33,6	38,4	46,9	56,3	65,8
0,20							0,25		
0,8									
4,0			5,0			6,3		8	
4,0						5,0			
5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0

рекомендуется.

Размеры

Длина болта <i>l</i>	Длина резьбы <i>b</i> и расстояние от опорной номинальном диаметре резьбы <i>d</i> (знаком X)											
	8		10		12		(14)		16		(18)	
	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>
8	—	X	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	—	X	—	X	—	—	—	—	—	—	—	—
12	—	X	—	X	—	—	—	—	—	—	—	—
14	—	X	—	X	—	X	—	—	—	—	—	—
16	12	X	—	X	—	X	—	X	—	—	—	—
(18)	14	X	14	X	—	X	—	X	—	X	—	—
20	16	X	16	X	15	X	—	X	—	X	—	X
(22)	18	X	18	X	17	X	17	X	—	X	—	X
25	21	X	21	X	20	X	20	X	19	X	—	X
(28)	24	22	24	X	23	X	23	X	22	X	22	X
30	26	22	26	X	25	X	25	X	24	X	24	X
(32)	28	22	28	26	27	X	27	X	26	X	26	X
35	31	22	31	26	30	30	30	X	29	X	29	X
(38)	34	22	34	26	33	30	33	X	32	X	32	X
40	36	22	36	26	35	30	35	34	34	X	34	X
45	41	22	41	26	40	30	40	34	39	38	39	X
50	46	22	46	26	45	30	45	34	44	38	44	42
55	51	22	51	26	50	30	50	34	49	38	49	42
60	56	22	56	26	55	30	55	34	54	38	54	42
65	61	22	61	26	60	30	60	34	59	38	59	42
70	66	22	66	26	65	30	65	34	64	38	64	42
75	71	22	71	26	70	30	70	34	69	38	69	42
80	76	22	76	26	75	30	75	34	74	38	74	42
(85)	81	22	81	26	80	30	80	34	79	38	79	42
90	86	22	86	26	85	30	85	34	84	38	84	42

Таблица 2

В мм

поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при
отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)

20		(22)		24		(27)		30		36		42		48	
l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	×	—	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26	×	28	×	—	×	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
29	×	28	×	28	×	—	×	—	—	—	—	—	—	—	—
32	×	31	×	31	×	—	×	—	—	—	—	—	—	—	—
34	×	33	×	33	×	32	×	—	×	—	—	—	—	—	—
39	×	38	×	38	×	37	×	35	×	—	—	—	—	—	—
44	×	43	×	43	×	42	×	41	×	40	×	—	—	—	—
49	46	48	×	48	×	47	×	46	×	45	×	—	×	—	—
54	46	53	50	53	×	52	×	51	×	50	×	48	×	—	—
59	46	58	50	58	54	57	×	56	×	55	×	58	×	—	×
64	46	58	50	63	54	62	60	61	×	60	×	58	×	58	×
69	46	63	50	68	54	67	60	66	66	65	×	63	×	63	×
74	46	68	50	73	54	72	60	71	63	70	×	68	×	68	×
79	46	78	50	78	54	77	60	76	66	75	×	73	×	73	×
84	46	83	50	83	54	82	60	81	66	80	78	78	×	78	×

Размеры

Длина болта <i>l</i>	Длина резьбы <i>b</i> и расстояние от опорной номинальном диаметре резьбы <i>d</i> (знаком ×)											
	8		10		12		(14)		16		(18)	
	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>b</i>
(95)	91	22	91	26	90	30	90	34	89	38	89	42
100	96	22	96	26	95	30	95	34	94	38	94	42
(105)	—	—	101	26	100	30	100	34	99	38	99	42
110	—	—	106	26	105	30	105	34	104	38	104	42
(115)	—	—	111	26	110	30	110	34	109	38	109	42
120	—	—	116	26	115	30	115	34	114	38	114	42
(125)	—	—	121	26	120	30	120	34	119	38	119	42
130	—	—	126	32	125	36	125	40	124	44	124	48
140	—	—	136	32	135	36	135	40	134	44	134	48
150	—	—	146	32	145	36	145	40	144	44	144	48
160	—	—	156	32	155	36	155	40	154	44	154	48
170	—	—	166	32	165	36	165	40	164	44	164	48
180	—	—	176	32	175	36	175	40	174	44	174	48
190	—	—	186	32	185	36	185	40	184	44	184	48
200	—	—	196	32	195	36	195	40	194	44	194	48
220	—	—	—	—	215	49	215	53	214	57	214	61
240	—	—	—	—	235	49	235	53	234	57	234	61
260	—	—	—	—	255	49	255	53	254	57	254	61
280	—	—	—	—	—	—	275	53	274	57	274	61
300	—	—	—	—	—	—	295	53	294	57	294	61

Примечание. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, при

Пример условного обозначения болта исполне
шагом резьбы с полем допуска 6 g, класса прочности 5.8, без по

Болт M12—6 g×60.58

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска
толщиной 6 мкм:

Болт 2M12×1,25—6g×60.109

Продолжение табл. 2

в мм

поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при
отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)

20		(22)		24		(27)		30		36		42		48	
l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b
89	46	88	50	88	54	87	60	86	66	85	78	83	×	83	×
94	46	93	50	93	54	92	60	91	66	90	78	88	×	88	×
99	46	98	50	98	54	97	60	96	66	95	78	93	90	93	×
104	46	103	50	103	54	102	60	101	66	100	78	98	90	98	×
109	46	108	50	108	54	107	60	106	66	105	78	103	90	103	102
114	46	113	50	113	54	112	60	111	66	110	78	108	90	108	102
119	46	118	50	118	54	117	60	116	66	115	78	113	90	113	102
124	52	123	56	123	60	122	66	121	72	120	84	118	96	118	108
134	52	133	56	133	60	132	66	131	72	130	84	128	96	128	108
144	52	143	56	143	60	142	66	141	72	140	84	138	96	138	108
154	52	153	56	153	60	152	66	151	72	150	84	148	96	148	108
164	52	163	56	163	60	162	66	161	72	160	84	158	96	158	108
174	52	173	56	173	60	172	66	171	72	170	84	168	96	168	108
184	52	183	56	183	60	182	66	181	72	180	84	178	96	178	108
194	52	193	56	193	60	192	66	191	72	190	84	188	96	188	108
214	65	213	69	213	73	212	79	211	85	210	97	208	109	208	121
234	65	233	69	233	73	232	79	231	85	230	97	228	109	228	121
254	65	253	69	253	73	252	79	251	85	250	97	248	109	248	121
274	65	273	69	273	73	272	79	271	85	270	97	268	109	268	121
294	65	293	69	293	73	292	79	291	85	290	97	288	109	288	121

менять не рекомендуется.

ния l , диаметром резьбы $d=12$ мм, длиной $l=60$ мм, с крупным
крытия:

ГОСТ 7808—70

6 g, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 01

40X.016 ГОСТ 7808—70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Масса стальных болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

d	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг ≈, при номинальном диаметре резьбы d, мм															
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48		
8	7,732															
10	8,458	13,57														
12	9,184	14,71														
14	9,910	15,85	25,09													
16	10,640	16,99	26,73	35,04												
18	11,360	18,12	28,37	37,28	55,80											
20	12,090	19,26	30,01	39,52	58,75	75,63										
22	12,810	20,40	31,65	41,76	61,70	79,39	111,5									
25	13,900	22,11	34,11	45,11	66,12	84,95	118,4									
28	15,150	23,81	36,57	48,47	70,54	90,51	123,0	156,5								
30	15,940	24,95	38,21	50,71	73,49	94,21	123,0	162,1	195,6							
32	16,720	26,32	39,85	52,95	76,44	97,92	127,6	162,1	195,6	279,0						
35	17,910	28,17	42,59	56,30	80,86	103,50	134,6	170,5	205,6	291,7						
38	19,090	30,02	45,26	59,66	85,28	109,00	141,5	178,9	215,6	300,2						
40	19,880	31,25	47,03	64,56	88,23	112,70	146,1	184,5	222,2	300,2	400,7					
45	21,860	34,34	51,48	70,60	96,26	122,00	157,7	198,5	238,8	321,3	426,8					
50	23,830	37,42	55,92	76,65	104,20	132,20	169,2	212,6	255,4	342,5	452,8	712,6				
55	25,810	40,51	60,36	82,70	112,10	142,20	181,9	226,6	272,0	363,7	478,9	750,3	1124			
60	27,780	43,59	64,80	88,74	120,00	152,20	194,3	242,0	288,6	384,9	504,9	787,9	1175			
65	29,760	46,68	69,25	94,79	127,80	162,20	206,6	257,5	307,4	406,0	531,0	825,5	1226			
70	31,730	49,76	73,69	100,80	135,80	172,20	218,9	272,4	325,2	429,5	557,0	863,2	1278	1729		
75	33,710	52,85	78,13	106,90	143,70	182,20	231,3	287,4	342,9	452,0	585,6	900,8	1329	1796		
80	35,680	55,93	82,57	112,90	151,60	192,20	243,6	302,3	360,7	474,4	613,4	938,4	1380	1863		
85	37,650	59,02	87,02	119,00	159,40	202,20	256,0	317,2	378,5	496,9	641,1	976,0	1432	1930		
90	39,630	62,10	91,46	125,00	167,40	212,20	268,3	332,2	396,2	519,4	668,9	1018,0	1483	2065		
95	41,600	65,19	95,90	131,10	175,20	222,20	280,6	347,1	414,0	541,9	696,7	1059,0	1534	2132		

Продолжение

Линия болта	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг, \approx , при номинальном диаметре резьбы d , мм														
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	
100	43,580	68,27	100,30	137,10	183,10	232,20	293,0	362,0	431,8	564,4	724,4	1098,0	1586	2199	
105	—	71,36	104,80	143,20	191,00	242,10	305,3	377,0	449,6	586,9	752,2	1138,0	1645	2266	
110	—	74,44	109,20	149,20	198,90	252,10	317,7	391,9	467,3	609,4	780,0	1178,0	1699	2332	
115	—	77,52	113,70	155,30	206,80	262,10	330,0	406,8	485,1	631,9	807,7	1218,0	1753	2409	
120	—	80,61	118,10	161,30	214,70	272,10	342,3	421,8	502,9	654,4	835,5	1258,0	1808	2480	
125	—	83,70	122,60	167,40	222,60	282,10	354,7	436,7	520,6	676,8	863,3	1298,0	1863	2550	
130	—	86,78	127,00	173,40	230,50	292,10	367,0	451,6	538,4	699,3	891,0	1338,0	1917	2623	
140	—	92,94	135,90	185,50	246,30	312,10	391,7	481,5	574,0	744,3	946,6	1418,0	2026	2765	
150	—	99,11	144,80	197,60	262,10	332,10	416,4	511,3	609,5	789,3	1002,0	1498,0	2135	2907	
160	—	105,30	153,60	207,70	277,90	352,10	441,1	541,2	645,0	834,3	1058,0	1578,0	2244	3049	
170	—	111,40	162,50	221,80	293,70	372,10	465,7	571,0	680,6	879,3	1113,0	1658,0	2353	3191	
180	—	117,60	171,40	233,90	309,50	392,10	490,4	600,9	716,1	924,3	1169,0	1738,0	2461	3333	
190	—	123,80	180,30	246,00	325,30	412,10	515,1	630,8	751,6	969,2	1224,0	1818,0	2570	3475	
200	—	130,00	189,20	258,00	341,10	432,10	539,8	660,7	787,2	1014,0	1280,0	1898,0	2679	3618	
220	—	—	207,00	282,20	372,70	472,00	589,1	720,4	858,2	1104,0	1391,0	2058,0	2897	3902	
240	—	—	224,00	306,40	404,30	512,00	638,5	780,1	929,4	1194,0	1502,0	2218,0	3115	4186	
260	—	—	245,50	330,60	435,90	552,00	687,6	839,9	1000,0	1284,0	1613,0	2378,0	3332	4471	
280	—	—	—	354,80	467,50	592,00	737,2	899,5	1072,0	1374,0	1724,0	2538,0	3550	4755	
300	—	—	—	378,00	499,00	632,00	786,6	959,3	1143,0	1464,0	1835,0	2698,0	3768	5039	

Для определения массы болтов из других материалов величины массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевого сплава; 1,080 — для латуни.

Приложение 2 справочное. (Исключено, Изм. № 4).

Изменение № 5 ГОСТ 7808—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 779

Дата введения 01.01.90;

в части размеров «под ключ» $S=16, 18, 21, 34$ мм

01.01.91

Пункт 2. Таблица 1. Параметр «Размер «под ключ» S . Заменить значения: 17 на 16; 19 на 18; 22 на 21; 32 на 34;

параметр «Диаметр описанной окружности e , не менее». Заменить значения: 18,9 на 17,8; 21,1 на 20,0; 24,5 на 23,4; 35,7 на 37,7;

параметр « d_w , не менее». Заменить значения: 15,6 на 14,6; 17,4 на 16,6; 20,6 на 19,6; 30,0 на 31,7;

таблицу 1 дополнить примечанием — 2: «2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять болты с размерами, указанными в приложении 2»;

таблица 2. Графа l_1 . Заменить значения: 28 на 25 (для болтов M22×32); 58 на 63 (для болтов M22×70); 63 на 68 (для болтов M22×75); 68 на 73 (для болтов M22×80).

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 27148—86. Концы болтов — по ГОСТ 12414—66».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктами — 5а, 5б (после п. 5):

«5а. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня d_1 приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнения 1 и 2 с лункой на торцовой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более 0,4 к».

Приложение 1. Таблица. Для болтов M12, M14, M16, M24 значения теоретической массы изложить в новой редакции:

Длина болта l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг \approx , при номинальном диаметре резьбы d , мм			
	12	14	16	24
14	23,54	—	—	—
16	25,18	33,05	—	—
18	26,82	35,29	53,20	—
20	28,46	37,53	56,15	—
22	30,10	39,77	59,10	—
25	32,56	43,12	63,53	—
28	35,02	46,48	67,94	—
30	36,66	48,72	70,89	—
32	38,30	50,96	73,84	207,1
35	41,04	54,31	78,26	217,1
38	43,71	57,67	82,68	227,1
40	45,48	62,57	85,63	233,7
45	49,93	68,61	93,66	250,3
50	54,37	74,66	101,60	266,9
55	58,81	80,71	109,50	283,5
60	63,25	86,75	117,40	300,1
65	67,70	92,80	125,20	318,9

(Продолжение см. с. 140)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7808—70)

Продолжение

Длина болта l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг \approx , при номинальном диаметре резьбы d , мм			
	12	14	16	24
70	72,14	98,80	133,20	336,7
75	76,58	104,90	141,10	354,4
80	81,02	110,90	149,00	372,2
85	85,47	117,00	156,80	390,0
90	89,91	123,00	164,80	407,7
95	94,35	129,10	172,60	425,5
100	98,75	135,10	180,50	443,3
105	103,20	141,20	188,40	461,1
110	107,60	147,20	196,30	478,8
115	112,10	153,30	204,20	496,6
120	116,50	159,30	212,10	514,4
125	121,00	165,40	220,00	532,1
130	125,40	171,40	227,90	549,9
140	134,30	183,50	243,70	585,5
150	143,20	195,60	259,50	621,0
160	152,00	205,70	275,30	656,5
170	160,90	219,80	291,10	692,1
180	169,80	231,90	306,90	727,6
190	178,70	244,00	322,70	763,1
200	187,60	256,00	338,50	798,7
220	205,40	280,20	370,10	869,7
240	222,40	304,40	401,70	940,9
260	243,90	328,60	433,30	1012,0
280	—	352,80	464,90	1084,0
300	—	376,00	496,40	1155,0

Стандарт дополнить справочным приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

мм				
Номинальный диаметр резьбы d	12	14	16	24
Размер «под ключ» S	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности e , не менее	18,9	21,1	24,5	35,7
d_w , не менее	15,6	17,4	20,6	30,0

(ИУС № 6 1989 г.)

Изменение № 6 ГОСТ 7808—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Дата введения 1996—01—01

Пункт 2. Таблица 1. Заменить значения для параметров: «Размер «под ключ» S » — 16 на 17; 18 на 19; 21 на 22; 34 на 32;

(Продолжение см. с. 20)

(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 7808—70)

«Диаметр описанной окружности e , не менее» — 17,8 на 18,9; 20,0 на 21,1; 23,4 на 24,5; 37,7 на 35,7;

« d_* , не менее» — 14,6 на 15,6; 16,6 на 17,4; 19,6 на 20,6; 31,7 на 30,0;

примечание 2 исключить.

Приложение 1. Таблица. Для болтов М12, М14, М16, М24 значения теоретической массы изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 21)

(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 7808—70)

Длина болта <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг ≈ при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм			
	12	14	16	24
14	25,09	—	—	—
16	26,73	35,04	—	—
18	28,37	37,28	55,80	—
20	30,01	39,52	58,75	—
22	31,65	41,76	61,70	—
25	34,11	45,11	66,12	—
28	36,57	48,47	70,54	—
30	38,21	50,71	73,49	—
32	39,85	52,95	76,44	195,6
35	42,59	56,30	80,86	205,6
38	45,26	59,66	85,28	215,6
40	47,03	64,56	88,23	222,2
45	51,48	70,60	96,26	238,8
50	55,92	76,65	104,20	255,4
55	60,36	82,70	112,10	272,0
60	64,80	88,74	120,00	288,6
65	69,25	94,79	127,80	307,4
70	73,69	100,80	135,80	325,2
75	78,13	106,90	143,70	342,9
80	82,57	112,90	151,60	360,7
85	87,02	119,00	154,40	378,5

(Продолжение см. с. 22)

(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 7808—70)

Продолжение

Длина болта <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг ≈ при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм			
	12	14	16	24
90	91,46	125,00	167,40	396,2
95	95,90	131,10	175,20	414,0
100	100,30	137,10	183,10	431,8
105	104,80	143,20	191,00	449,6
110	109,20	149,20	198,90	467,3
115	113,70	155,30	206,80	485,1
120	118,10	161,30	214,70	502,9
125	122,60	167,40	222,60	520,6
130	127,00	173,40	230,50	538,4
140	135,90	185,50	246,30	574,0
150	144,80	197,60	262,10	609,5
160	153,60	207,70	277,90	645,0
170	162,50	221,80	293,70	680,6
180	171,40	233,90	309,50	716,1
190	180,30	246,00	325,30	751,6
200	189,20	258,00	341,10	787,2
220	207,00	282,20	372,70	858,2
240	224,00	306,40	404,30	929,4
260	245,50	330,60	435,90	1000,0
280	—	354,80	467,50	1072,0
300	—	378,00	499,00	1143,0

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 9 1995 г.)