

ГОСТ Р 50272—92
(ИСО 7042—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
САМОСТОПОРЯЩИЕСЯ
ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КЛАССЫ ПРОЧНОСТИ 5, 8, 10 И 12
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

18 руб. БЗ 3—92/278



ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ САМОСТОПОРЯЩИЕСЯ
ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Классы прочности 5, 8, 10 и 12

Технические условия

Prevailing torque type all-metal hexagon nuts.
Property classes 5, 8, 10 and 12.
Specifications

ГОСТ Р

50272—92

(ИСО 7042—83)

ОКП 16 8300

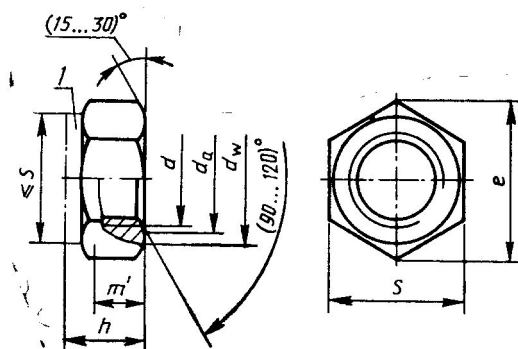
Дата введения 01.01.94

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные самостопорящиеся цельнометаллические гайки с номинальным диаметром резьбы от 5 до 36 мм (далее — гайки).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, приведены в приложении.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



1 — стопорящий элемент (допускаются различные варианты исполнения)

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

мм

Резьба d	M5	M6	M8	M10	M12	(M14*)	M16	M20	M24	M30	M36	
p^{**}	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2		2,5	3	3,5	4	
d_a	не менее	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36
	не более	5,75	6,75	8,75	10,80	13,00	15,10	17,30	21,60	25,90	32,40	38,90
d_w	не менее	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	27,7	33,2	42,7	51,1
e	не менее	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	32,95	39,55	50,85	60,79
h	не более	5,1	6	8	10	12	14,1	16,4	20,3	23,9	30	36
	не менее	4,8	5,4	7,14	8,94	11,57	13,4	15,7	19	22,6	27,3	33,1
m'^{***}	не менее	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	7,7	8,8	11	13,2	16,5	19,8
S	не более	8	10	13	16	18	21	24	30	36	46	55
	не менее	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	29,16	35	45	53,8

* Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

** P — шаг резьбы.*** m' — минимальная высота под ключ.

3. Технические требования по табл. 2.

Таблица 2

Гайка	Типы	<i>NF</i> (нормальное трение) <i>LF</i> (пониженное трение)
	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Материал		Сталь по ГОСТ Р 50271
Резьба	Поле допуска	6H
	Государственный стандарт	ГОСТ 16093, ГОСТ 24705
Механические свойства	Класс прочности	5; 8; 10; 12 ($d \leq 16$ мм)
	Государственный стандарт	ГОСТ 1759.4, ГОСТ Р 50271
Преобладающий крутящий момент и другие требования ¹⁾	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Допуски	Класс точности	для $d \leq M16$ — А для $d > M16$ — В
	Государственный стандарт	ГОСТ 1759.1
Поверхность изделия	Покрытие	ГОСТ 1759.0, ГОСТ Р 50271
Приемка		ГОСТ 17769

¹⁾ Смазка допускается в соответствии с требованиями ГОСТ Р 5071.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы $d=12$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6 H, класса прочности 5, типа *NF*:

Гайка M12—6H.5.NF ГОСТ Р 50272—92

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

Допускается изготавливать гайки:

- класса прочности 6;
- с резьбой М8×1, М10×1,25, М10×1, М12×1,25, М14×1,5, М16×1,5;
- с размерами, указанными в табл. 3.

Таблица 3

мм			
Резьба d	М10	М12	М14
e , не менее	18,9	21,1	24,5
d_w не менее	15,3	17,2	20,2
S	17	19	22

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Крепежные изделия»

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Антонов, Н. А. Нестерова, Э.Ф. Калинина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 16.09.92 № 1184

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 7042—83 «Гайки шестигранные цельнометаллические с преобладающим крутящим моментом. Тип 2. Классы прочности 5, 8, 10 и 12» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки — 1997 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0—87, ГОСТ 1759.1—82, ГОСТ 16093—81, ГОСТ 17769—83, ГОСТ 24705—81, ГОСТ Р 50271—92	3

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. И. Гаврищук*

Сдано в наб. 27.10.92. Подп. в печ. 11.12.92. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,25.
Тир. 1280 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 128557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2450