

3055-69



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

3055-69
3385-69
4087-69
4088-69
4090-69
4734-4736-69
8918-69
8921-8924-69
9047-9049-69
9052-69

9057-9060-69
14724-14743-69

в 143 м +

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

Часть седьмая

~~ГОСТ 3055-69~~, ГОСТ 3385-69, ГОСТ 4087-69, ГОСТ 4088-69,
ГОСТ 4090-69, ГОСТ 4734-69 — ГОСТ 4736-69, ГОСТ 8918-69,
ГОСТ 8921-69 — ГОСТ 8924-69, ГОСТ 9047-69 — ГОСТ 9049-69,
ГОСТ 9052-69, ГОСТ 9057-69 — ГОСТ 9060-69, ГОСТ 14724-69 —
ГОСТ 14743-69

Издание официальное

Цена 55 коп

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

Часть седьмая

ГОСТ 3055—69, ГОСТ 3385—69, ГОСТ 4087—69, ГОСТ 4088—69,
ГОСТ 4090—69, ГОСТ 4734-69 — ГОСТ 4736-69, ГОСТ 8918—69,
ГОСТ 8921-69 — ГОСТ 8924-69, ГОСТ 9047-69 — ГОСТ 9049-69,
ГОСТ 9052—69, ГОСТ 9057-69 — ГОСТ 9060-69, ГОСТ 14724-69 —
ГОСТ 14743-69

Издание официальное

МОСКВА — 1985

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

Конструкция и размеры

Swing bolts.
Construction and dimensionsГОСТ
14724-69*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

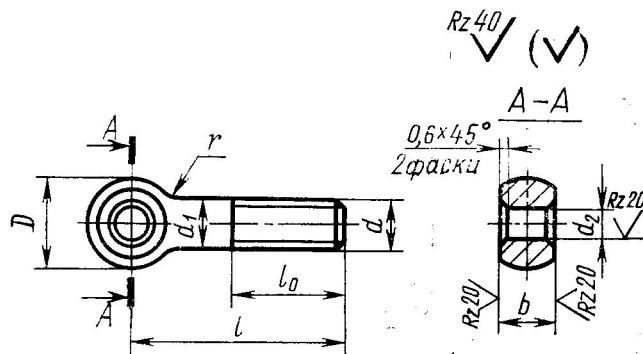
Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,5 . . . 39,5 HRC₉.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	s		D	d ₁	d ₄ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	b ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0551		M5	25	±0,8	10	5	5	6	16	—	2,5	0,25	0,004
7002-0552	32		0,005										
7002-0553	40		0,006										
7002-0554	50		0,008										
7002-0555	60		±1,5	30						0,010			
7002-0556		M6	32	±0,8	12	6	6	8	20	—	4,0	0,3	0,009
7002-0557	40		0,011										
7002-0558	50		0,013										
7002-0559	60		±1,5	35						0,015			
7002-0560	70			0,017									
7002-0561		M8	40	±0,8	16	8	8	10	25	—	4,0	0,3	0,020
7002-0562	50		0,024										
7002-0563	60		±1,5	45						0,028			
7002-0564	70			0,032									
7002-0565	80			0,036									
7002-0566	90			0,040									
7002-0567	100			55						0,044			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение болтов	Повменяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d ₁	d ₂ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0568		M10	50	±0,8	20	10	10	12	30	—	4,0	0,4	0,042
7002-0569	60		50	0,048									
7002-0570	70		60	0,054									
7002-0571	80		70	0,060									
7002-0572	90		70	0,066									
7002-0573	100		70	0,073									
7002-0574	110		70	0,079									
7002-0575	125		70	0,088									
7002-0576	60	M12	±1,5	20	12	14	40	40	—	6,0	0,4	0,059	
7002-0577	70								55			0,068	
7002-0578	80								65			0,077	
7002-0579	90								65			0,086	
7002-0580	100								75			0,094	
7002-0581	110								75			0,103	
7002-0582	125								75			0,117	
7002-0583	140								90			0,130	
7002-0584	160	±1,8										0,148	

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d ₁	d ₂ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0585		M16	70	±1,8	28	16	12	18	50	6,0	0,5		0,135
7002-0586	80		0,151										
7002-0587	90		0,167										
7002-0588	100		0,183										
7002-0589	110		0,198										
7002-0590	125		0,222										
7002-0591	140		±2,0	0,246									
7002-0592	160			0,277									
7002-0593	180			0,309									
7002-0594	200			0,341									
7002-0595	90	0,266											
7002-0596	100	±1,8	0,291										
7002-0597	110		0,316										
7002-0598	125		0,353										
7002-0599	140		0,390										
7002-0600	160		±2,0	0,435									
7002-0601	180	0,485											
7002-0602	200	0,534											
7002-0603	220	0,583											
7002-0604	250	±2,5		0,657									

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d ₁	d _s (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈						
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная									
7002-0605		M24	100	±1,8	42	24	20	25	—	10,0	0,7	0,420							
7002-0606	110		60						80			0,456							
7002-0607	125		95						0,509										
7002-0608	140		110						0,563										
7002-0609	160		70	125					0,628										
7002-0610	180								0,699										
7002-0611	200		80	125					0,770										
7002-0612	220								0,841										
7002-0613	250								0,947										
7002-0614	280		M30	52					30			25	32	80	110	0,8	1,054		
7002-0615	125																±1,8	95	0,841
7002-0616	140																±2,0	125	0,934
7002-0617	160																		1,037
7002-0618	180																		1,148
7002-0619	200	1,259																	
7002-0620	220	±2,5			125	1,370													
7002-0621	250					1,536													
7002-0622	280					1,703													
7002-0623	320					±3,0	1,925												

7

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d ₁	d ₂ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номинал.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0624		М36	140	±2,0	65	36	32	40	100	125	16,0	1,0	1,445
7002-0625	160		1,605										
7002-0626	180		1,765										
7002-0627	200		±2,5	140									1,925
7002-0628	220												2,084
7002-0629	250												2,324
7002-0630	280		±3,0										2,564
7002-0631	320												2,883

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

** Масса указана для болтов с нормальной длиной резьбы l₀.

Пример условного обозначения откидного болта с нормальной длиной резьбы l₀, размерами d=M5, l=32 мм:

Болт 7002-0552 ГОСТ 14724—69

То же, с увеличенной длиной резьбы l₀:

Болт 7002-0552 У ГОСТ 14724—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов—h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допуск перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы—по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. (Отменен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

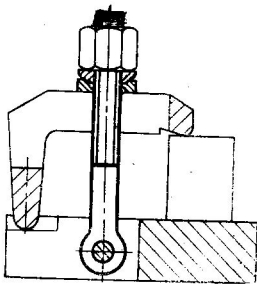
10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

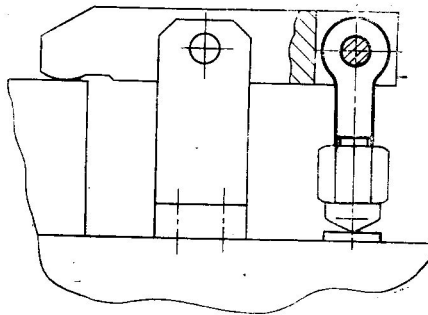
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ БОЛТОВ

Пример 1



Пример 2



Изменение № 2 ГОСТ 14724—69 Болты откидные. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20 на Ra 3,2.

Таблица. Графа d . Исключить слова: «(пред. откл. по g 8)».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение изменения к ГОСТ 14724—69)

Пункт 4. Заменить слова: «валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{H14}{2}$ » на « h 14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — $6g$ по ГОСТ 16093—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктом — 12: «12. Примеры применения откидных болтов указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)
