



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

1 руб. 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

МОСКВА — 1990

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13152—67	Болты к пазам станочным обработанным. Конструкция	3
ГОСТ 13153—67	Зажимы клиновые. Конструкция	16
ГОСТ 13154—67	Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция	26
ГОСТ 13155—67	Втулки тангенциального зажима для станочных приспособлений. Конструкция	39
ГОСТ 13156—67	Втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием для станочных приспособлений. Конструкция	44
ГОСТ 13157—67	Втулки конические для фиксаторов станочных приспособлений. Конструкция	52
ГОСТ 13158—67	Подпорки винтовые встроены для станочных приспособлений. Конструкция	55
ГОСТ 13159—67	Опоры самоустанавливающиеся для станочных приспособлений. Конструкция	66
ГОСТ 13160—67	Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция	78
ГОСТ 13161—67	Фиксаторы байонетные для станочных приспособлений. Конструкция	87
ГОСТ 13162—67	Фиксаторы реечные для станочных приспособлений. Конструкция	97
ГОСТ 13163—67	Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений. Конструкция	115
ГОСТ 13164—67	Зашелки для откидных плит станочных приспособлений. Конструкция	127
ГОСТ 13165—67	Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция	131

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

**БОЛТЫ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ
ОБРАБОТАННЫМ**

Конструкция

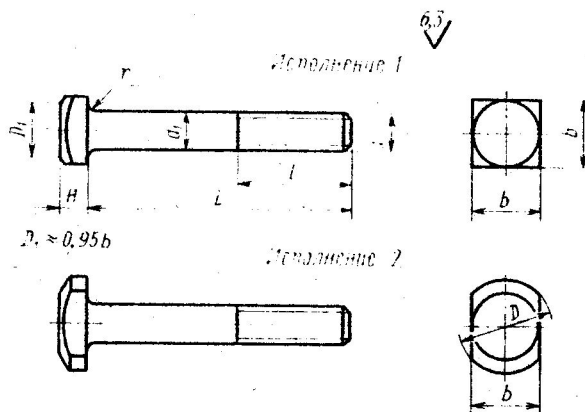
Bolts for machine slots.
Design

ГОСТ

13152—67

Дата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение болтов	Принадлежность	Исполнение	Ширина станочного паза	d	L	d_1	b h12	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2461		1	10	М8	25	8	14	—	6	20	1,0	0,017
7002-2462		2			30			20				0,020
7002-2463		1					—					0,019

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применяе- мость	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2464		2	10	М8	30	8	14	20	6	20		0,022
7002-2465		1			35			—				0,021
7002-2466		2			—			20				0,024
7002-2467		1			40			—				0,023
7002-2468		2			—			20				0,026
7002-2469		1			45			—				0,025
7002-2470		2			—			20				0,023
7002-2471		1			50			—				0,027
7002-2472		2			—			20				0,030
7002-2473		1			55			—				0,029
7002-2474		2			—			20		0,031		
7002-2475		1			60			—		0,031		
7002-2476		2			—			20		0,033		
7002-2477		1			65			—		0,033		
7002-2478		2			—			20		0,035		
7002-2479		1			70			—		0,035		
7002-2480		2			—			20		0,037		
7002-2481		1			75			—		0,037		
7002-2482		2			—			20		0,039		
7002-2483		1			80			—		0,039		
7002-2484		2	—	20	0,041							
7002-2485		1	12	М10	30	10	18	—	7	25		0,034
7002-2486		2			—			25				0,036
7002-2487		1			35			—				0,037
7002-2488		2			—			25				0,039
7002-2489		1			40			—		0,040		
7002-2490		2			—			25		0,042		

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2491		1			45			—				0,043
7002-2492		2						25		25		0,045
7002-2493		1			50			—				0,046
7002-2494		2						25				0,048
7002-2495		1			55			—				0,048
7002-2496		2						25				0,051
7002-2497		1			60			—				0,051
7002-2498		2						25				0,054
7002-2499		1			65			—				0,054
7002-2500		2						25				0,057
7002-2501		1			70			—				0,057
7002-2502		2	12	M10		10	18	25	7			0,060
7002-2503		1			75			—				0,060
7002-2504		2						25		30	1,0	0,063
7002-2505		1			80			—				0,063
7002-2506		2						25				0,066
7002-2507		1			90			—				0,070
7002-2508		2						25				0,072
7002-2509		1			100			—				0,076
7002-2510		2						25				0,079
7002-2511		1			110			—				0,082
7002-2512		2						25				0,085
7002-2513		1			120			—				0,088
7002-2514		2						25				0,091
7002-2515		1			40			—				0,062
7002-2516		2	14	M12		12	22	28	8	25		0,065
7002-2517		1			45			—				0,066

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стачного паза	d	L	d_1	b в12	D	H	t	r	Масса, кг, не более
7002-2518		2			45			28				0,069
7002-2519		1			50			—		25		0,070
7002-2520		2						28				0,074
7002-2521		1			55			—				0,073
7002-2522		2						28				0,077
7002-2523		1			60			—				0,076
7002-2524		2						28				0,082
7002-2525		1			65			—				0,082
7002-2526		2						28		60		0,086
7002-2527		1			70			—				0,086
7002-2528		2						28				0,091
7002-2529		1			75			—				0,091
7002-2530		2						28				0,095
7002-2531		1	14	M12		12	22	—	8		1,0	0,095
7002-2532		2			80			28				0,100
7002-2533		1			90			—				0,103
7002-2534		2						28				0,107
7002-2535		1			100			—				0,112
7002-2536		2						28				0,116
7002-2537		1			110			—				0,121
7002-2538		2						28		40		0,125
7002-2539		1			120			—				0,130
7002-2540		2						28				0,134
7002-2541		1			130			—				0,138
7002-2542		2						28				0,142
7002-2543		1			140			—				0,147
7002-2544		2						28				0,151

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b н12	D	H	f	r	Масса, кг, не более
7002-2545		1	14	M12	150	12	22	—	8	40		0,156
7002-2546		2						22				0,160
7002-2547		1			50			—				0,132
7002-2548		2						26				0,140
7002-2549		1			55			—				0,140
7002-2550		2						36				0,148
7002-2551		1			60			—				0,148
7002-2552		2						36				0,156
7002-2553		1			65			—		35		0,158
7002-2554		2						36				0,164
7002-2555		1			70			—				0,164
7002-2556		2						36				0,171
7002-2557		1			75			—				0,172
7002-2558		2						36		1,0		0,179
7002-2559		1	18	M16	80	16	28	—	10			0,180
7002-2560		2						36				0,187
7002-2561		1			90			—				0,193
7002-2562		2						36				0,200
7002-2563		1			100			—				0,209
7002-2564		2						36				0,216
7002-2565		1			110			—				0,225
7002-2566		2						36		50		0,232
7002-2567		1			120			—				0,240
7002-2568		2						36				0,247
7002-2569		1			130			—				0,255
7002-2570		2						36				0,263
7002-2571		1			140			—				0,272

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Принадлежность	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2572		2	18	M16	140	16	28	36	10	50		0,279
7002-2573		1			150			—				0,288
7002-2574		2			—			36				0,295
7002-2575		1			160			—				0,303
7002-2576		2			180			36				0,310
7002-2577		1			200			—				0,335
7002-2578		2			—			36				0,342
7002-2579		1			—			—				0,367
7002-2580		2			—			36				0,374
7002-2581		1			22			M20				60
7002-2582		2	65	42		0,264						
7002-2583		1	70	—		0,266						
7002-2584		2	75	42		0,276						
7002-2585		1	—	—		0,278						
7002-2586		2	80	42		0,288						
7002-2587		1	90	—		0,291						
7002-2588		2	100	42		0,301						
7002-2589		1	110	—		0,303						
7002-2590		2	120	42		0,313						
7002-2591		1	22	M20	90	20	34	—	50	1,0	0,324	
7002-2592		2			100			42			0,333	
7002-2593		1			110			—			0,349	
7002-2594		2			120			42			0,358	
7002-2595		1			—			—			0,373	
7002-2596		2			—			42			0,384	
7002-2597		1			—			—			0,398	
7002-2598		2			—			42			0,407	

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стачного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2599		1			130			—				0,423
7002-2600		2						42				0,432
7002-2601		1			140			—				0,447
7002-2602		2						42		50		0,456
7002-2603		1			150			—				0,472
7002-2604		2	22	M20		20	34	42	14		1,0	0,481
7002-2605		1			160			—				0,497
7002-2606		2						42				0,506
7002-2607		1			180			—				0,540
7002-2608		2						42		60		0,550
7002-2609		1			200			—				0,589
7002-2610		2						42				0,500
7002-2611		1			70			—				0,489
7002-2612		2						55				0,516
7002-2613		1			75			—		50		0,506
7002-2614		2						55				0,534
7002-2615		1			80			—				0,524
7002-2616		2						55				0,551
7002-2617		1			90			—				0,554
7002-2618		2	28	M24		24	44	55	18		1,6	0,581
7002-2619		1			100			—				0,589
7002-2620		2						55				0,617
7002-2621		1			110			—		60		0,625
7002-2622		2						55				0,653
7002-2623		1			120			—				0,660
7002-2624		2						55				0,688
7002-2625		1			130			—				0,696

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b b_{12}	D	H	J	r	Масса, кг, не более
7002-2626		2	28	M24	120	24	44	55	18	60	1.6	0,724
7002-2627		1			140			—				0,731
7002-2628		2			55			0,759				
7002-2629		1			150			—				0,767
7002-2630		2			55			0,794				
7002-2631		1			160			—				0,802
7002-2632		2			55			0,830				
7002-2633		1			180			—				0,862
7002-2634		2			55			0,890				
7002-2635		1			200			—				0,933
7002-2636		2			55			0,960				
7002-2637		1			25			M30				100
7002-2638		2	65	1,031								
7002-2639		1	110	—		1,055						
7002-2640		2	65	1,086								
7002-2641		1	120	—		1,111						
7002-2642		2	65	1,142								
7002-2643		1	130	—		1,166						
7002-2644		2	65	1,197								
7002-2645		1	140	—		1,229						
7002-2646		2	65	1,253								
7002-2647		1	150	—		1,277						
7002-2648		2	65	1,308								
7002-2649		1	160	—	1,333							
7002-2650		2	65	1,364								
7002-2651		1	180	—	1,437							
7002-2652		2	65	80	1,468							

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стачночного лаза	d	L	d_1	b $h_{1/2}$	D	H	l	r	Масса, кг, по блес	
7002-2653		1	36	M30	200	30	54	—	22			1,548	
7002-2654		2			65			1,579					
7002-2655		1			220			—				1,659	
7002-2656		2			250			65				1,690	
7002-2657		1			250			—				1,825	
7002-2658		2			250			65				1,855	
7002-2659		1			290			—				1,992	
7002-2660		2			290			65				2,023	
7002-2661		1			42			M26				120	33
7002-2662		2	80	1,776									
7002-2663		1	130	—		1,785							
7002-2664		2	130	80		1,856							
7002-2665		1	140	—		1,866							
7002-2666		2	140	80		1,936							
7002-2667		1	150	—		1,946							
7002-2668		2	150	80		2,016							
7002-2669		1	150	—		2,025							
7002-2670		2	150	80		2,095							
7002-2671		1	180	—		2,159							
7002-2672		2	180	80		2,230							
7002-2673		1	200	—		2,319							
7002-2674		2	200	80		2,390							
7002-2675		1	220	—		2,479							
7002-2676		2	220	80	2,550								
7002-2677		1	250	—	2,719								
7002-2678		2	250	80	2,790								
7002-2679		1	280	—	2,958								

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стачного паза	d	L	d_1	b_{h12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более	
7002-2680		2	42	M36	280	36	65	80	26	100		3,029	
7002-2681		1			—			3,278					
7002-2682		2			80			3,349					
7002-2683		1			—			3,597					
7002-2684		2			80			3,668					
7002-2685		1			—			2,812					
7002-2686		2		48	M42	150	42	75	95	30	80		2,930
7002-2687		1				—			2,919				
7002-2688		2				95			3,067				
7002-2689		1				—			3,107				
7002-2690		2				95			3,255				
7002-2691		1				—			3,327				
7002-2692		2	95			3,475							
7002-2693		1	—			3,542							
7002-2694		2	95			3,690							
7002-2695		1	—			3,831							
7002-2696		2	95			3,979							
7002-2697		1	—			4,157							
7002-2698		2	95	4,305									
7002-2699		1	—	4,592									
7002-2700		2	95	4,740									
7002-2701		1	—	5,027									
7002-2702		2	95	5,175									
7002-2703		1	54	M48	160	48	85	—	34	100	3,0	4,000	
7002-2704		2			105			4,164					
7002-2705		1			—			4,284					
7002-2706		2			105			4,448					

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b_{h12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более						
7002-2707		1	54	M48	200	48	85	—	34	100	3.0	4,568						
7002-2708		2						105				4,733						
7002-2709		1						220				—	4,852					
7002-2710		2										105	5,016					
7002-2711		1						250				—	5,239					
7002-2712		2										105	5,404					
7002-2713		1						280				48	85	—	34	125	3.0	5,665
7002-2714		2												105				5,830
7002-2715		1						320				—	6,234					
7002-2716		2										105	6,399					
7002-2717		1						360				—	6,802					
7002-2718		2										105	6,967					
7002-2719		1						400				—	7,360					
7002-2720		2										105	7,525					

Пример условного обозначения болта исполнения 1, размерами $d=M8$ и $L=25$ мм:

Болт 7002-2461 ГОСТ 13152—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 35.

3. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4—87.

Допускается изготавливать болты с механическими свойствами, соответствующими классу прочности 5.6 или 6.6.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 12 ГОСТ 13152—57

6. Размеры сбегов и фасок на конце резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.
(Измененная редакция, Изм. № 3).

10. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 18160—72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

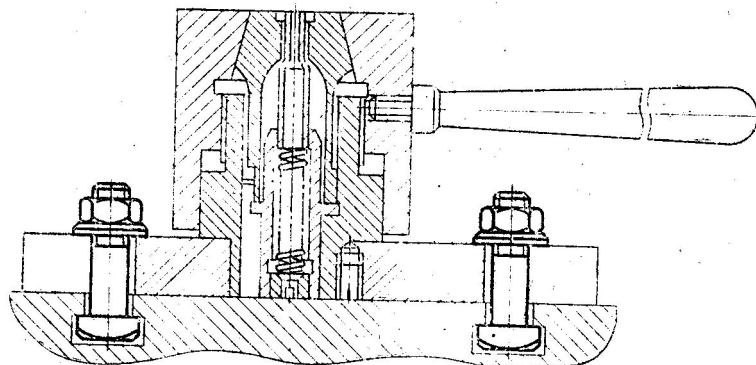
11. Пример применения болтов к станочным обработанным пазам указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ К СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ ПАЗАМ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; З. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; З. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1370

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 4381—63, МН 2564—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.303—85	8
ГОСТ 10350—83	2
ГОСТ 17539.0—87	9
ГОСТ 13549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 18163—72	10
ГОСТ 24705—81	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г., мае 1989 г. [ИУС 9—80, 6—88, 8—89]

7. Проверен в 1980 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.